



Inserts filetés FASTEKS®

FASTEKS® Filets rapportés

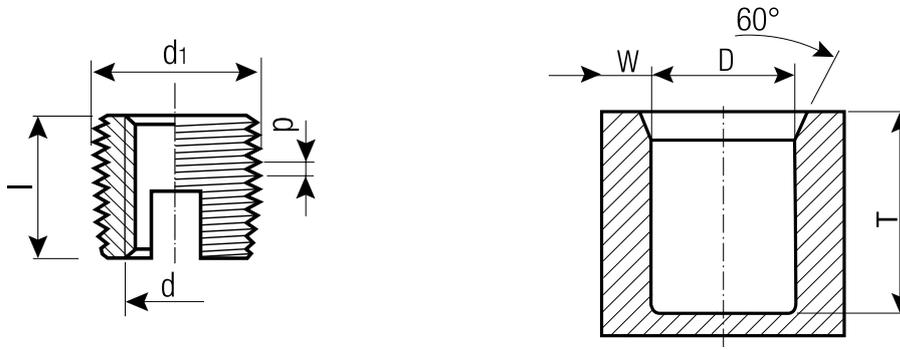
Les inserts filetés FASTEKS® en acier ou acier inoxydable créent un filetage précis et robuste dans les pièces en alliage léger et autres matériaux ayant une résistance faible au cisaillement.

Les performances techniques, les recommandations de montage, ainsi que les tolérances liées aux dimensions de la pièce doivent être demandées pour chaque application avant tout lancement de production série.

Toutes les dimensions sont exprimées en mm.



Inserts filetés à fente



Matériel

Acier cémenté, zingué, passivé blanc conforme RoHS

Autres types sur demande

Référence	Insert fileté*				Tmin	Dimension du trou**				
	d	l	d _i	p		D Métal	D Plastique	Wmin Alliage léger	Wmin Fonte	Wmin Plastique
FTI02M3 ST	M3	6	5	0.5	8	4.7-4.8	4.6-4.7	1.00	1.50	1.25
FTI02M4 ST	M4	8	6.5	0.75	10	6.1-6.2	6.0-6.1	1.30	1.95	1.63
FTI02M5 ST	M5	10	8	1	13	7.5-7.6	7.3-7.5	1.60	2.40	2.00
FTI02M6 ST	M6	14	10	1.5	17	9.2-9.4	8.9-9.2	2.00	3.00	2.50
FTI02M8 ST	M8	15	12	1.5	18	11.2-11.4	10.9-11.2	2.40	3.60	3.00

Matériel

Acier inoxydable 1.4305

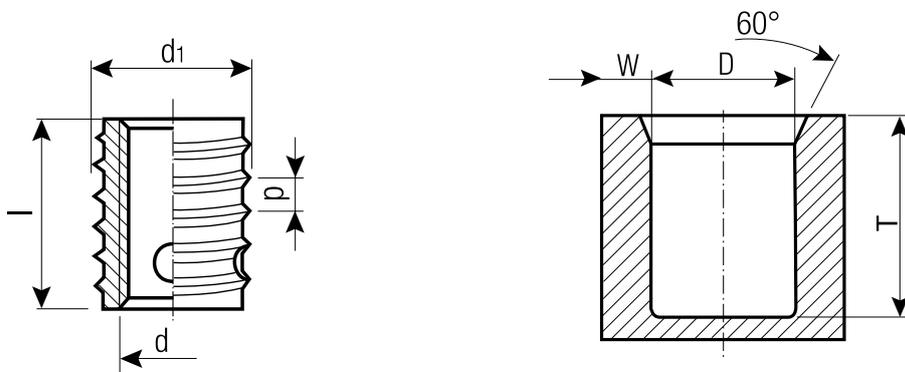
Autres types sur demande

Référence	Insert fileté*				Tmin	Dimension du trou**				
	d	l	d _i	p		D Métal	D Plastique	Wmin Alliage léger	Wmin Fonte	Wmin Plastique
FTI02M3 SS43	M3	6	5	0.5	8	4.7-4.8	4.6-4.7	1.00	1.50	1.25
FTI02M4 SS43	M4	8	6.5	0.75	10	6.1-6.2	6.0-6.1	1.30	1.95	1.63
FTI02M5 SS43	M5	10	8	1	13	7.5-7.6	7.3-7.5	1.60	2.40	2.00
FTI02M6 SS43	M6	14	10	1.5	17	9.2-9.4	8.9-9.2	2.00	3.00	2.50
FTI02M8 SS43	M8	15	12	1.5	18	11.2-11.4	10.9-11.2	2.40	3.60	3.00

* **Tolérances:** Tolérance du filetage interne et externe conformément à la norme ISO 2 (6H), d'autres dimensions ISO 2768-m.

** **Manuel:** Veuillez prendre note que les mesures en mm indiquées représentent des valeurs indicatives et peuvent varier selon la matière de la pièce moulée. Avant une production en série, des essais sont préconisés.

Inserts filetés à trous



Matériel

Acier cémenté, zingué, passivé blanc conforme RoHS

Autres types sur demande

Référence	Insert fileté*				Tmin	Dimension du trou**				
	d	l	d _i	p		D Métal	D Plastique	Wmin Alliage léger	Wmin Fonte	Wmin Plastique
FTI07M3 ST	M3	4	5	0.6	6	4.7-4.8	4.6-4.7	1.00	1.50	1.25
FTI07M4 ST	M4	6	6.5	0.8	8	6.1-6.2	6.0-6.1	1.30	1.95	1.63
FTI07M5 ST	M5	7	8	1	9	7.6-7.7	7.4-7.6	1.60	2.40	2.00
FTI07M6 ST	M6	8	10	1.25	10	9.5-9.6	9.3-9.5	2.00	3.00	2.50
FTI07M8 ST	M8	9	12	1.5	11	11.3-11.5	11.1-11.3	2.40	3.60	3.00

Matériel

Acier inoxydable 1.4305

Autres types sur demande

Référence	Insert fileté*				Tmin	Dimension du trou**				
	d	l	d _i	p		D Métal	D Plastique	Wmin Alliage léger	Wmin Fonte	Wmin Plastique
FTI07M3 SS43	M3	4	5	0.6	6	4.7-4.8	4.6-4.7	1.00	1.50	1.25
FTI07M4 SS43	M4	6	6.5	0.8	8	6.1-6.2	6.0-6.1	1.30	1.95	1.63
FTI07M5 SS43	M5	7	8	1	9	7.6-7.7	7.4-7.6	1.60	2.40	2.00
FTI07M6 SS43	M6	8	10	1.25	10	9.5-9.6	9.3-9.5	2.00	3.00	2.50
FTI07M8 SS43	M8	9	12	1.5	11	11.3-11.5	11.1-11.3	2.40	3.60	3.00

* **Tolérances:** Tolérance du filetage interne et externe conformément à la norme ISO 2 (6H), d'autres dimensions ISO 2768-m.

** **Manuel:** Veuillez prendre note que les mesures en mm indiquées représentent des valeurs indicatives et peuvent varier selon la matière de la pièce moulée. Avant une production en série, des essais sont préconisés.

Présentation Société



SertiTec est née de l'acquisition de l'activité « Sertissage » de Titanox, par le Groupe Bossard en Mai 2015. Nous proposons à ce jour des solutions d'assemblage pour les tôles fines et les panneaux composites. C'est ainsi que pour les inserts à sertir sur tôles, nous distribuons les marques PEM® et PEMSERTER®, et pour les fixations sur matériaux composites ou autres, nous distribuons les marques bigHead® et ecosyn®-BCT.

Quel que soit votre besoin, nous pouvons répondre à vos attentes avec un stock permanent au minimum de 4 500 références. Afin d'offrir des solutions standards dans des délais réduits, mais aussi des solutions spécifiques grâce à nos experts techniques qui se tiennent à votre disposition.

Notre expertise est aussi reconnue dans nos compétences sur les marchés que nous servons, comme dans l'aéronautique, le ferroviaire, l'automobile, le médical, l'électronique, et bien d'autres secteurs industriels.

Selon votre région, n'hésitez pas à contacter votre interlocuteur technique et commercial pour toute question.

Région Ouest :
Raphael Bouvry rbouvry@sertitec.com

Région Est :
Thierry Illouz tillouz@sertitec.com

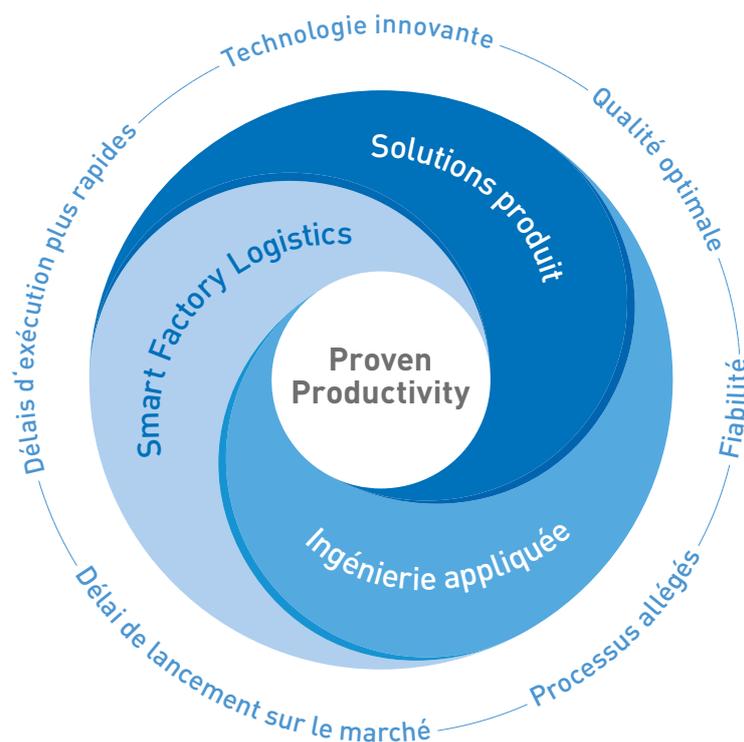
Région Sud :
Guillaume Pernod gpernod@sertitec.com

Région Nord :
Marc Diot mdiot@sertitec.com

Région Centre :
Renaud Adeline radeline@sertitec.com

PROVEN PRODUCTIVITY – NOTRE ENGAGEMENT VIS-À-VIS DES CLIENTS

La stratégie de la réussite



Sur la base d'une coopération sur le long terme avec nos clients, nous savons comment atteindre des objectifs, et ce de manière éprouvée et durable. Nous avons déterminé ce qui est nécessaire pour renforcer la compétitivité de nos clients. Pour ce faire, nous aidons nos clients dans trois domaines stratégiques principaux.

Premièrement, en trouvant des **solutions produit** optimales, c'est-à-dire en évaluant et en utilisant la meilleure pièce d'assemblage pour chaque application envisagée au sein des produits de nos clients.

Deuxièmement, à partir du moment où nos clients commencent à concevoir un nouveau produit, notre **ingénierie appliquée** livre les solutions les plus « intelligentes » prenant en compte tous les enjeux possibles en termes de technique d'assemblage.

Et troisièmement, pour optimiser les productions de nos clients de façon « smart » et « lean » avec **Smart Factory Logistics**, notre méthodologie, avec des systèmes logistiques intelligents et avec des solutions sur mesure.

En tant qu'engagement vis-à-vis de nos clients, la « Proven Productivity » repose sur deux éléments : premièrement, il doit être manifeste que cela fonctionne. Et deuxièmement, il doit être possible d'améliorer la productivité et la compétitivité de nos clients de manière durable et mesurable.

Il s'agit là de la philosophie qui nous motive au quotidien : toujours avoir une longueur d'avance.

Sertitec
Batiment Art'val Paris Nord II
9 rue des 3 soeurs
BP 65068 – Villepinte
95972 Roissy Charles de Gaulle cedex

P +33 1 41 59 90 62
F +33 1 49 89 28 72

sertitec@sertitec.com
www.sertitec.com



www.sertitec.com